

Pressure supply for an adjustable conical pulley

Patent number: DE19603598
Publication date: 1997-08-07
Inventor: ROWE GERALD (DE)
Applicant: ZAHNRADFABRIK FRIEDRICHSHAFEN (DE)
Classification:
- **international:** F16H9/16
- **europaean:** F16H55/56
Application number: DE19961003598 19960201
Priority number(s): DE19961003598 19960201

Also published as:



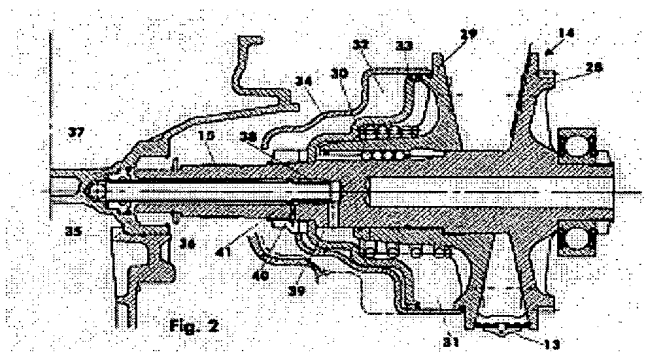
EP0787928 (A1)
EP0787928 (B1)

[Report a data error here](#)

Abstract not available for DE19603598

Abstract of corresponding document: **EP0787928**

The device applies pressure to the secondary pulley (29) which incorporates a cylinder-piston unit with two chambers (31,32). The pressure in the first chamber (31) sets the axial position of the pulley. The pressure in the second chamber (32) is employed for dynamic pressure equalisation. Both chambers are pressurised with fluid from a supply tube (36) fixed at one end to the transmission casing (37) and supported at the other end in a bearing (38) within the hollow secondary shaft (15).



Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide



⑮ **BUNDESREPUBLIK**
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENTAMT

⑫ **Offenlegungsschrift**
⑩ **DE 196 03 598 A 1**

⑤① Int. Cl. 6:
F 16 H 9/16

②① Aktenzeichen: 196 03 598.8
②② Anmeldetag: 1. 2. 96
②③ Offenlegungstag: 7. 8. 97

DE 196 03 598 A 1

⑦① Anmelder:
ZF Friedrichshafen AG, 88046 Friedrichshafen, DE

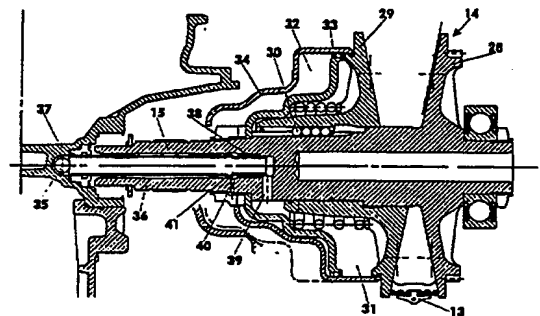
⑦② Erfinder:
Rowe, Gerald, 88131 Lindau, DE

⑤⑥ Für die Beurteilung der Patentfähigkeit
in Betracht zu ziehende Druckschriften:

EP 01 68 929 B1
EP 05 20 611 A1

⑤④ Druckzuführung für eine Kegelscheibe

⑤⑦ Die Erfindung betrifft eine Einrichtung für die Druckzuführung zu einer Sekundärscheibe (29) bei einem CVT des Kegelscheibenumschlingungstyps. Die Sekundärscheibe (29) umfaßt eine Zylinder-Kolben-Einheit mit einer ersten (31) und einer zweiten Kammer (32). Über das Druckniveau der ersten Kammer (31) wird die axiale Verstellung der Sekundärscheibe (29) bestimmt. Über das Druckniveau der zweiten Kammer (32) erfolgt der dynamische Druckausgleich. Die Druckzuführung zu den beiden Kammern erfolgt mittels des Druckzuführungsrohres (36) in der Sekundärwelle (15).



DE 196 03 598 A 1

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

BUNDESDRUCKEREI 06. 97 702 032/177

6/22

Die Erfindung betrifft eine Einrichtung für die Druckzuführung zu einer Kegelscheibe eines CVT.

Stufenlose Automatgetriebe, nachfolgend CVT genannt, bestehen aus folgenden Baugruppen: Anfahrereinheit, Vorwärts-/Rückwärtsfahreinheit, Variator, Differential, elektronischem und hydraulischem Steuergerät. Der Variator wiederum besteht aus einem auf einer Primärwelle angeordneten ersten Kegelscheibenpaar, einem auf einer Sekundärwelle angeordneten zweiten Kegelscheibenpaar und einem Umschlingungsorgan, zum Beispiel Schubgliederband. Jedes Kegelscheibenpaar besteht aus einer in axialer Richtung feststehenden ersten Kegelscheibe und einer in axialer Richtung verschiebbaren zweiten Kegelscheibe. Über die Änderung der axialen Position der zweiten Kegelscheibe ändert sich der Laufradius des Umschlingungsorgans und somit die Übersetzung des CVT. Die zweite Kegelscheibe bildet mit einer feststehenden und einer beweglichen Wand eine Zylinder-Kolben-Einheit mit einer ersten und einer zweiten Kammer. Über die Variation des Druckniveaus in der ersten Kammer wird nun die axiale Position der zweiten Kegelscheibe verändert. Die zweite Kammer dient dem dynamischen Druckausgleich.

Bekanntermaßen verursacht die Rotation der Zylinder-Kolben-Einheit über die Fliehkraft eine ungleiche Verteilung des Druckmediums. Als Wirkung hiervon tritt eine drehzahlabhängige, zusätzliche, vom statischen Druck unabhängige, axiale Kraftkomponente auf. Diese zusätzliche axiale Kraftkomponente wird nun über ein entsprechendes Druckniveau in der zweiten Kammer kompensiert. In diesem Zusammenhang ist aus der ATZ Automobiltechnische Zeitschrift 96 (1994), Seite 380, eine Einrichtung zur Druckzuführung für das auf der Sekundärwelle angeordnete Kegelscheibenpaar bekanntgeworden. Hierbei ist die Sekundärwelle als Hohlwelle ausgebildet. Innerhalb der Hohlwelle ist ein Druckzuführungsrohr angeordnet. Das eine Ende des Druckzuführungsrohres ist in der Hohlwelle eingepreßt, d. h., Hohlwelle und Druckzuführungsrohr drehen sich mit der gleichen Drehzahl. Am anderen Ende ist das Druckzuführungsrohr über eine Buchse drehbar in einem Getriebegehäuse gelagert. Die Druckzuführung zur ersten Kammer geschieht über das Innere des Druckzuführungsrohres. Die Druckzuführung zur zweiten Kammer geschieht über einen Zylinderraum. Dieser Zylinderraum entsteht dadurch, daß das Druckzuführungsrohr einen geringeren Außendurchmesser als die Bohrung der Hohlwelle aufweist.

Die Erfindung hat zur Aufgabe, ausgehend von dem Beschriebenen Stand der Technik diesen weiterzuentwickeln.

Die Aufgabe wird erfindungsgemäß in einer ersten Ausführung gelöst, indem durch das Innere des Druckzuführungsrohres sowohl die erste als auch die zweite Kammer befüllt werden, wobei das Druckzuführungsrohr auf der einen Seite fest mit dem Getriebegehäuse verbunden ist und auf der anderen Seite sich über ein Lager im hohlen Abschnitt der Sekundärwelle abstützt.

In einer Ausgestaltung hierzu wird vorgeschlagen, daß das Lager in die Sekundärwelle eingepreßt ist, das Lager zugleich als Spaltabdichtung dient und über dieses Lager die zweite Kammer befüllt wird. Die erfindungsgemäße Lösung in Verbindung mit der Ausgestaltung bietet gegenüber dem Stand der Technik den Vorteil, daß nur noch eine einzige externe Druckzuführung zur Sekundärwelle vorhanden ist. Über diese eine exter-

ne Druckzuführung wird mittels des Druckzuführungsrohres die erste und zweite Kammer mit dem Druckmedium befüllt. Ein weiterer Vorteil besteht darin, daß das Druckzuführungsrohr im Getriebegehäuse eingepreßt ist und Undichtigkeiten wirksam verhindert werden. Beim Stand der Technik kann es an dieser Stelle aufgrund der unterschiedlichen Wärmeausdehnungskoeffizienten des Getriebegehäuses, dieses ist zum Beispiel aus Aluminium hergestellt, und der Buchse, diese ist zum Beispiel aus Stahl hergestellt, zu Undichtigkeiten kommen.

Eine zweite Lösung besteht darin, daß durch das Innere des Druckzuführungsrohres sowohl die erste als auch die zweite Kammer befüllt werden, wobei das Druckzuführungsrohr auf der einen Seite fest mit dem Getriebegehäuse verbunden ist und auf der anderen Seite sich über einen Rechteckring im hohlen Abschnitt der Sekundärwelle abstützt.

In den Zeichnungen ist ein Ausführungsbeispiel dargestellt.

Es zeigen:

Fig. 1 ein Systemschaubild eines CVT;

Fig. 2 ein Schnittbild der Sekundärwelle.

Fig. 1 zeigt ein Systemschaubild, bestehend aus einer Antriebseinheit 1, zum Beispiel Brennkraftmaschine, einem CVT 3, einem hydraulischen Steuergerät 24 und einem elektronischen Steuergerät 19. Das CVT 3 wird von der Antriebseinheit 1 über eine Antriebswelle 2 angetrieben. Die Antriebswelle 2 treibt eine Anfahrereinheit an. In Fig. 1 ist als Anfahrereinheit ein hydrodynamischer Wandler 4 dargestellt. Der hydrodynamische Wandler 4 besteht bekanntermaßen aus einem Pumpenrad 5, Turbinenrad 6 und Leitrad 7. Parallel zum hydrodynamischen Wandler ist eine Wandlerüberbrückungskupplung ohne Bezugszeichen dargestellt. Mit dem Pumpenrad 5 des hydrodynamischen Wandlers 4 ist eine Pumpe 8 verbunden. Die Pumpe 8 fördert das Druckmedium aus dem Schmiermittelsumpf zu den Stellgliedern des CVT 3. Das Turbinenrad 6 bzw. die Wandlerüberbrückungskupplung treiben eine Turbinenwelle 9 an. Diese wiederum treibt eine Vorwärts-/Rückwärtsfahreinheit 10 an. Die Vorwärts-/Rückwärtsfahreinheit dient der Drehrichtungsumkehr. Die Vorwärts-/Rückwärtsfahreinheit ist üblicherweise als ein Planetenwendetriebe ausgeführt. Ausgangsgröße der Vorwärts-/Rückwärtsfahreinheit ist eine Primärwelle 11. Diese ist mit dem Variator 27 verbunden. Der Variator 27 besteht aus einem ersten Kegelscheibenpaar 12, einem zweiten Kegelscheibenpaar 14 und dem Umschlingungsorgan 13. Das Umschlingungsorgan 13 läuft zwischen den beiden Kegelscheibenpaaren 12 und 14. Das auf der Antriebsseite angeordnete erste Kegelscheibenpaar 12 besteht aus einer in axialer Richtung feststehenden Scheibe und der Primärscheibe. Mit der Primärscheibe ist eine hydraulische Verstelleinheit verbunden, üblicherweise in Zylinder-Kolben-Form ausgeführt. Das auf der Sekundärseite angeordnete zweite Kegelscheibenpaar 14 besteht aus einer in axialer Richtung feststehenden Kegelscheibe und der Sekundärscheibe. Die Sekundärscheibe weist ebenfalls eine hydraulische Verstelleinheit aus. Die Übersetzung des Getriebes wird verändert, indem die Position der Primärscheibe geändert wird. Dadurch ändert sich bekanntermaßen der Laufradius des Umschlingungsorgans 13. Über die axiale Position der Sekundärscheibe wird der Anpreßdruck Kegelscheibe/Umschlingungsorgan, somit die Momentenübertragungsfähigkeit, bestimmt. Der Variator 27 ist mit einer Sekundärwelle 15 verbunden.

Eine Zwischenwelle 16 ist mit der Sekundärwelle 15 über ein Zahnradpaar verbunden. Die Zwischenwelle 16 dient der Drehrichtungsumkehr und einer Drehmoment- und Drehzahlanpassung. Die Zwischenwelle 16 wiederum ist über ein Zahnradpaar mit dem Differential 17 verbunden. Ausgangsgrößen des Differentials 17 sind die beiden Achshalbwellen 18A und 18B, die auf die Antriebsräder eines nicht dargestellten Fahrzeugs führen.

Das elektronische Steuergerät 19 steuert über elektromagnetische Stellglieder das CVT 3. Vom elektronischen Steuergerät 19 sind in stark vereinfachter Form als Funktionsblöcke der Micro-Controller 20, ein Funktionsblock Steuerung Stellglieder 21 und ein Funktionsblock Berechnung 22 dargestellt. Am elektronischen Steuergerät 19 sind Eingangsgrößen 23 angeschlossen. Eingangsgrößen 23 sind zum Beispiel das Signal einer Drosselklappe, das Signal der Drehzahl der Antriebseinheit, die Temperatur des Druckmediums und das Druckniveau der Sekundärscheibe bzw. der Systemdruck. Als weitere Eingangsgrößen sind die Drehzahlen der Primärscheibe 25 und der Sekundärscheibe 26 eingezeichnet. Der Micro-Controller berechnet mittels des Funktionsblockes 22 aus den Eingangsgrößen 23 bzw. Drehzahlen 25 und 26 die Funktionsparameter für das CVT 3. Diese werden mittels des Funktionsblockes Steuerung Stellglieder 21 über elektromagnetische Stellglieder, welche sich im hydraulischen Steuergerät 24 befinden, eingestellt. Als Funktionsparameter des CVT 3 bzw. Ausgangsgrößen des hydraulischen Steuergerätes 24 sind die Drücke für die Primärscheibe, Sekundärscheibe, der Systemdruck und der Kupplungs- bzw. Bremsdruck für die Vorwärts-/Rückwärtsfahreinheit dargestellt.

Fig. 2 zeigt ein Schnittbild der Sekundärwelle 15 mit dem auf der Sekundärwelle angeordneten Kegelscheibenpaar 14. Das Kegelscheibenpaar 14 besteht aus der in axialer Richtung nicht verschiebbaren Kegelscheibe 28 und der in axialer Richtung verschiebbaren Sekundärscheibe 29. Zwischen diesen beiden Kegelscheiben läuft das Umschlingungsorgan 13. Die axiale Verschiebbarkeit der Sekundärscheibe 29 und die Momentübertragung Sekundärscheibe auf Sekundärwelle 15 geschieht über Kugeln 30. In Fig. 2 ist oberhalb der Symmetrieachse, die Symmetrieachse ist hier als strichpunktierte Linie dargestellt, die Kegelscheibenposition für eine Übersetzung < 1 dargestellt. Unterhalb der Symmetrielinie ist die Kegelscheibenposition für eine Übersetzung > 1 , zum Beispiel beim Anfahren, dargestellt. Die Verstellung der Sekundärscheibe 29 geschieht über eine Zylinder-Kolben-Einheit. Diese besteht aus der Sekundärscheibe 29, einer feststehenden Wand 33 und einer beweglichen Wand 34. Diese Zylinder-Kolben-Einheit beinhaltet eine erste Kammer 31 und eine zweite Kammer 32. Über das Druckniveau in der ersten Kammer 31 wird nun die axiale Position der Sekundärscheibe 29 bestimmt. Das Druckniveau der zweiten Kammer 32 dient dem dynamischen Druckausgleich. Bekanntermaßen verursacht die Rotation aufgrund der Fliehkraft eine ungleichmäßige Verteilung des Druckmediums und eine zusätzliche Kraft, die drehzahlabhängig ist. Diese axiale Kraftkomponente ist somit eine Störgröße. Über ein entsprechendes Druckniveau in der zweiten Kammer wird nun diese Störgröße kompensiert.

Die Sekundärwelle 15 ist als Hohlwelle ausgebildet. In einem hohlen Abschnitt der Sekundärwelle 15 befindet sich ein Druckzuführungsrohr 36. Das Druckzuführungsrohr 36 weist einen geringeren Durchmesser als

der hohle Abschnitt der Sekundärwelle 15 auf. Das Druckzuführungsrohr 36 ist auf der einen Seite fest in einem Getriebegehäuse 37 eingespannt. Auf der anderen Seite stützt sich das Druckzuführungsrohr 36 über ein Lager 38 im hohlen Abschnitt der Sekundärwelle 15 ab. Die Druckzuführung zur ersten Kammer 31 erfolgt über eine externe Druckzuführung 35, via Innenseite Druckzuführungsrohr 36 und Bohrung 39. Die zweite Kammer 32 wird mit Druckmedium ebenfalls aus der Innenseite des Druckzuführungsrohres 36, via Lager 38 und Bohrung 40, versorgt. Das Lager 38 dient hierbei als Spaltabdichtung. Über das radiale Spiel Druckzuführungsrohr/Lager kann der Volumenstrom für die zweite Kammer 32 begrenzt werden. Im Bereich der Bohrung 40 weist das Druckzuführungsrohr 36 einen Wulst 41 auf. Dadurch wird das Druckmedium, welches das Lager 38 passiert hat, in Richtung der Bohrung 40 umgelenkt.

Durch die in Fig. 2 dargestellte Einrichtung werden sowohl die erste Kammer 31 als auch die zweite Kammer 32 über die Innenseite des Druckzuführungsrohres 36 mit Druckmedium versorgt. Gegenüber dem Stand der Technik besteht nun ein erster Vorteil darin, daß nur noch eine einzige externe Druckzuführung 35 notwendig ist. Ein zweiter Vorteil besteht darin, daß das Druckzuführungsrohr 36 fest mit dem Getriebegehäuse verbunden ist. Dadurch werden Undichtigkeiten an dieser Stelle vermieden. Beim Stand der Technik stützt sich das Druckzuführungsrohr über eine Buchse im Getriebegehäuse ab. Dadurch kann es an dieser Stelle aufgrund verschiedener Wärmeausdehnungskoeffizienten des Getriebegehäuses und der Buchse zu Undichtigkeiten kommen.

Bezugszeichenliste

- 1 Antriebseinheit
- 2 Antriebswelle
- 3 CVT
- 4 hydrodynamischer Wandler
- 5 Pumpenrad
- 6 Turbinenrad
- 7 Leitrad
- 8 Pumpe
- 9 Turbinenwelle
- 10 Vorwärts-/Rückwärtsfahreinheit
- 11 Primärwelle
- 12 erstes Kegelscheibenpaar
- 13 Umschlingungsorgan
- 14 zweites Kegelscheibenpaar
- 15 Sekundärwelle
- 16 Zwischenwelle
- 17 Differential
- 18A Achshalbwelle
- 18B Achshalbwelle
- 19 elektronisches Steuergerät
- 20 Micro-Controller
- 21 Funktionsblock Steuerung Stellglieder
- 22 Funktionsblock Berechnung
- 23 Eingangsgrößen
- 24 hydraulisches Steuergerät
- 25 Drehzahl Primärscheibe
- 26 Drehzahl Sekundärscheibe
- 27 Variator
- 28 Kegelscheibe, feststehend
- 29 Sekundärscheibe
- 30 Kugeln
- 31 erste Kammer
- 32 zweite Kammer

33 feststehende Wand
 34 bewegliche Wand
 35 externe Druckzuführung
 36 Druckzuführungsrohr
 37 Getriebegehäuse
 38 Lager
 39 Bohrung
 40 Bohrung
 41 Wulst.

5

10

Patentansprüche

1. Einrichtung für die Druckzuführung zu einer Sekundärscheibe bei einem CVT (3), das CVT (3), bestehend aus einem auf der Primärwelle (11) angeordneten ersten Kegelscheibenpaar (12), einem auf der Sekundärwelle (15) angeordneten zweiten Kegelscheibenpaar (14) und einem Umschlingungsorgan (13), welches zwischen diesen beiden Kegelscheibenpaaren (12, 14) umläuft, das auf der Primärwelle (11) angeordnete Kegelscheibenpaar, bestehend aus einer in axialer Richtung feststehenden Kegelscheibe und einer Primärscheibe, das auf der Sekundärwelle (15) angeordnete Kegelscheibenpaar, bestehend aus einer in axialer Richtung feststehenden Kegelscheibe (28) und der Sekundärscheibe (29), die Sekundärscheibe (29) ist Teil einer Zylinder-Kolben-Einheit, welche eine erste Kammer (31) und eine zweite Kammer (32) umfaßt, wobei über das Druckniveau der ersten Kammer (31) die axiale Position der Sekundärscheibe (29) verändert wird, über das Druckniveau der zweiten Kammer (32) ein dynamischer Druckausgleich stattfindet, die Sekundärwelle (15) als Hohlwelle ausgeführt ist und sich im Inneren der Hohlwelle ein Druckzuführungsrohr (36) befindet, dadurch gekennzeichnet, daß durch das Innere des Druckzuführungsrohres (36) sowohl die erste (31) als auch die zweite Kammer (32) befüllt werden, wobei das Druckzuführungsrohr (36) auf der einen Seite fest mit dem Getriebegehäuse (37) verbunden ist und auf der anderen Seite sich über ein Lager (38) im hohlen Abschnitt der Sekundärwelle (15) abstützt.
2. Einrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Lager (38) im hohlen Abschnitt der Sekundärwelle (15) eingepreßt ist, das Lager (38) als Spaltabdichtung dient und über dieses Lager (38) die zweite Kammer (32) mit Druckmedium befüllt wird.
3. Einrichtung nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß das Druckzuführungsrohr (36) zwischen dem gehäusefesten Ende und dem Lager (38) einen radial verlaufenden Wulst (41) aufweist.
4. Einrichtung nach Anspruch 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, daß über das radiale Spiel, Lager (38)/Druckzuführungsrohr (36), der Volumenstrom für die zweite Kammer (32) definiert ist.
5. Einrichtung nach dem Oberbegriff von Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß durch das Innere des Druckzuführungsrohres (36) sowohl die erste (31) als auch die zweite Kammer (32) befüllt werden, wobei das Druckzuführungsrohr (36) auf der einen Seite fest mit dem Getriebegehäuse (37) verbunden ist und auf der anderen Seite sich über einen Rechteckring abstützt.

Hierzu 2 Seite(n) Zeichnungen

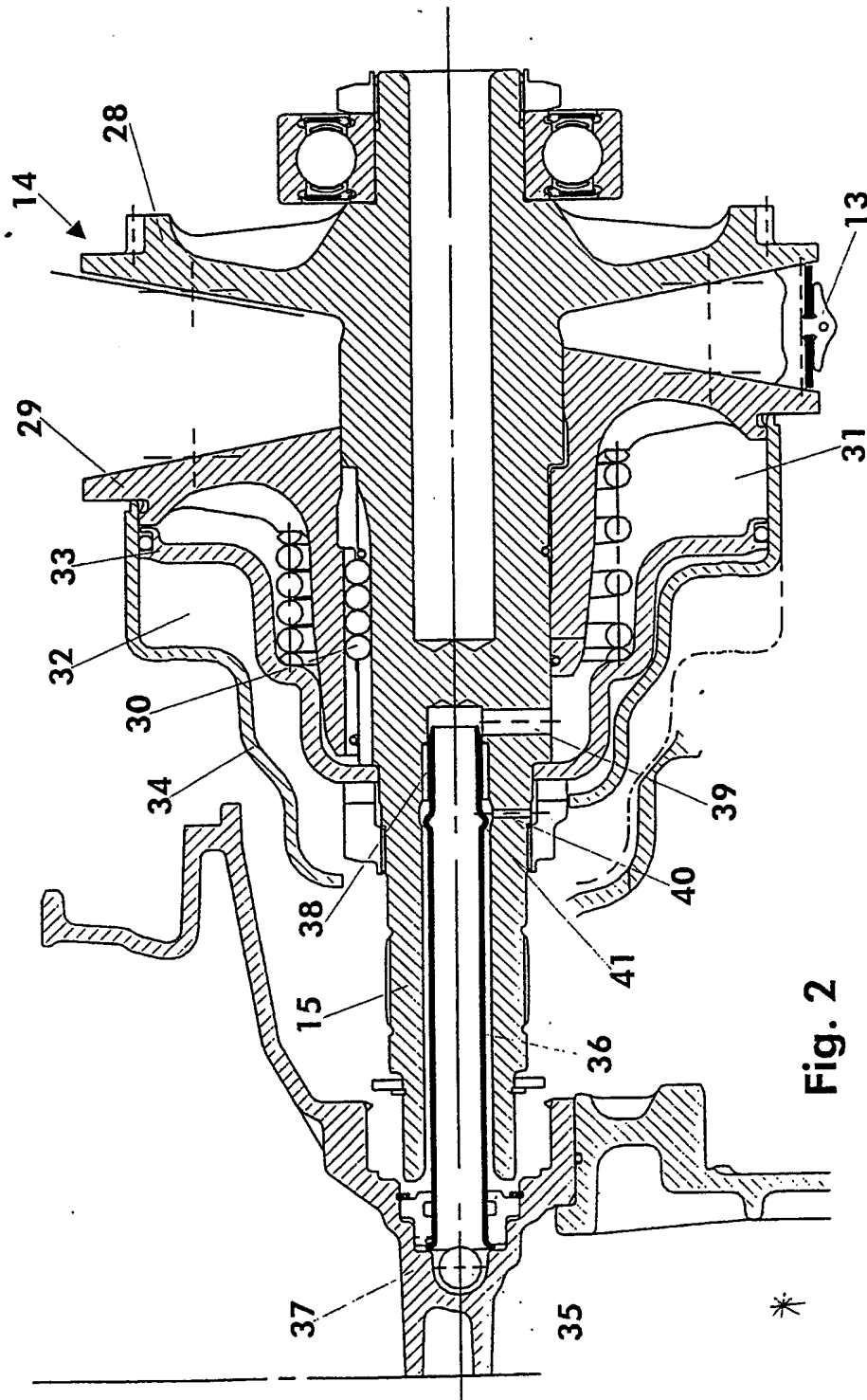


Fig. 2

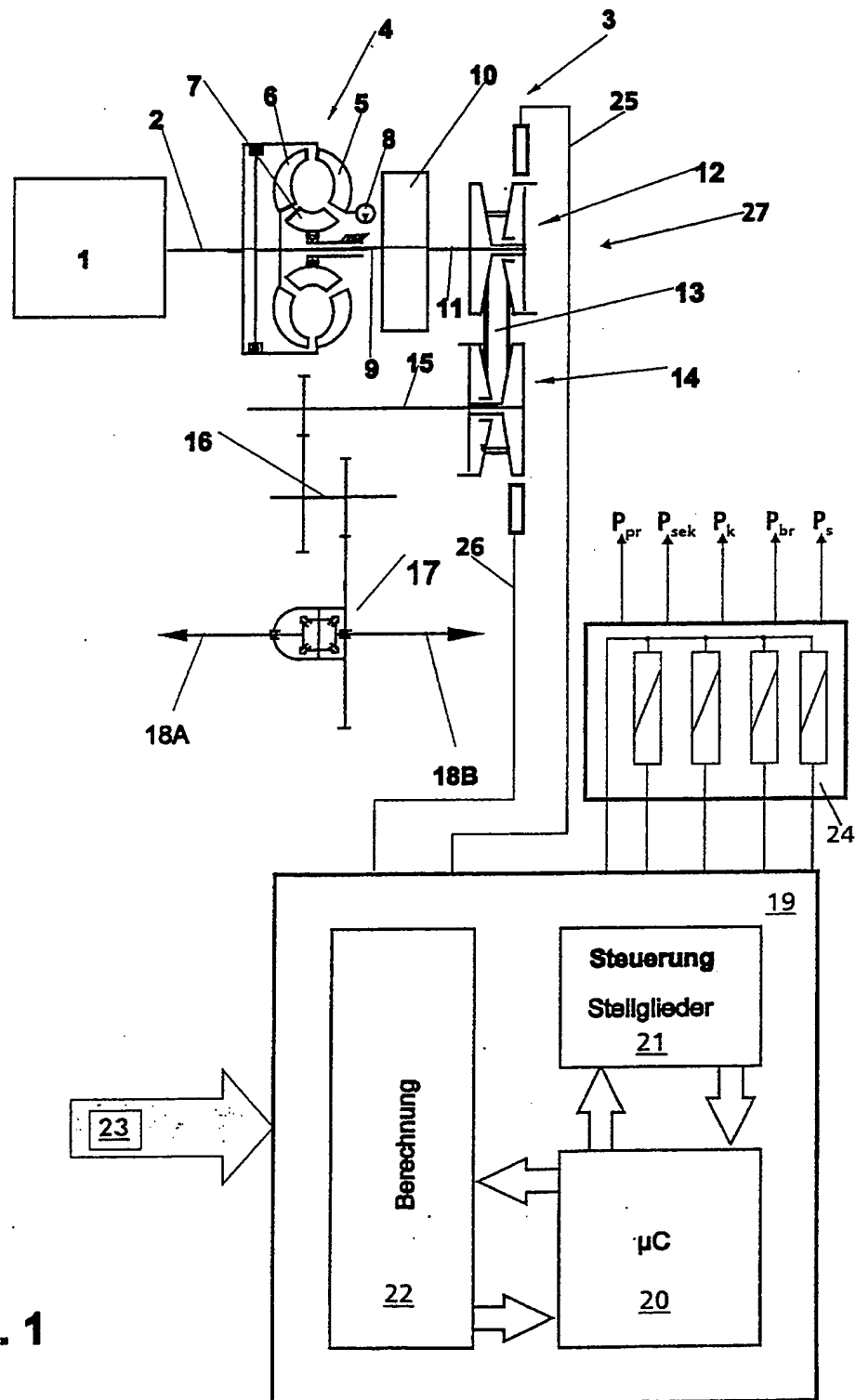


Fig. 1

THIS PAGE BLANK (USPTO)